

*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:** El Festin de los Cuervos

**Autor:** Trujillo Muñoz, Gabriel

**Precio:** \$239.00

**Editorial:**

**Año:** 2002

**Tema:**

**Edición:** 1<sup>a</sup>

**Sinopsis**

**ISBN:** 7706894211746

El festin de los cuervos narra la saga de Miguel Ángel Morgado, abogado defensor de los derechos humanos e investigador de crímenes impunes.