

*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:** Plagas y Enfermedades de la Lechuga

**Autor:** Davis R

**Precio:** \$641.00

**Editorial:**

**Año:** 2001

**Tema:**

**Edición:** 1<sup>a</sup>

**Sinopsis**

**ISBN:** 9788484760511

Indice: Introducción; Enfermedades infecciosas; Enfermedades postcosecha; Daños y enfermedades abióticas y bióticas no infecciosas 'Este compendio pretende ser un texto de referenciay guía diagnóstica, no sólo para fitopatólogos y otros científicos y técnicos agrícolas profesionales, sino también para el horticultor aficionado'