

*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:** Ecuador.

**Autor:** Blanca Ana

**Editorial:**

**Tema:**

**Sinopsis**

Una completa guía práctica con consejos básicos en materia de documentación , transporte, gastronomía, compras, ocio, y muchas cosas más.

**Precio:** \$110.00

**Año:** 2001

**Edición:** 1ª

**ISBN:** 9788489960930