

*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:** Diccionario de Teoría Crítica y Estudios Culturales.

**Autor:** Payne , Michael (Comp.)

**Precio:** \$690.00

**Editorial:**

**Año:** 2006

**Tema:**

**Edición:** 1ª

**Sinopsis**

**ISBN:** 9501273288

"Este diccionario, que contiene alrededor de quinientas entradas, constituye un libro de consulta accesible y a la vez exhaustivo sobre las ideas más actuales en el amplio campo interdisciplinario de la teoría crítica y los estudios culturales."...