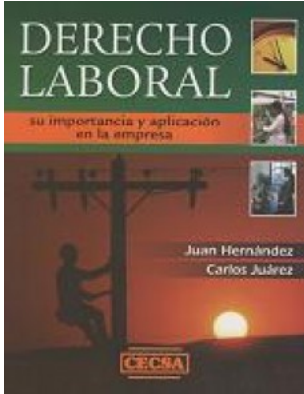


*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:** Derecho Laboral Su Importancia y Aplicacion

**Autor:** Hernandez, Juan

**Precio:** \$170.00

**Editorial:**

**Año:** 2005

**Tema:**

**Edición:** 1<sup>a</sup>

**Sinopsis**

**ISBN:** 9702407842

Cubre todas las necesidades y expectativas del estudiante, trabajador y del empresario, ya que incluye temas laborales de uso diario.