

*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:** Teotihuacan Ciudad de los Dioses

**Autor:** Alcantara Martirene (Fot.)

**Precio:** \$350.00

**Editorial:**

**Año:** 2009

**Tema:**

**Edición:** 1ª

**Sinopsis**

**ISBN:** 9789680303212

Teotihuacan, ciudad de los dioses que se exhibió en el Museo Nacional de Antropología de mayo a agosto del 2009. Un siglo de exploraciones conformó la muestra de las 469 piezas