

*Librería*  
***Bonilla y Asociados***  
*desde 1950*



**Título:** Finanzas Americanas del Imperio Español , Las.  
(1680-1809)

**Autor:** Klein , Herbert S.

**Precio:** \$65.00

**Editorial:**

**Año:** 1999

**Tema:**

**Edición:** 1ª

**Sinopsis**

**ISBN:** 9686914234

- 1 .- Historia fiscal colonial.
- 2 .- El Virreinato de Perú (1680-1809)
- 3 .- La Audiencia de Charcas o Alto Perú (1680-1809)...